

ICS 61.080  
分类号: Y 99  
备案号: 28944-2010

**QB**

# 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4021—2010

---

## 拉链机械 自动定寸去齿机

Zipper machines—Auto gapping machine

2010-04-22 发布

2010-10-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国毛皮制革机械标准化中心归口。

本标准由温州宏业精机有限公司负责起草；中国皮革和制鞋工业研究院参加起草。

本标准主要起草人：张岳恩、郑海益、马分明、林宣扬、黄金祥。

本标准首次发布。

# 拉链机械 自动定寸去齿机

## 1 范围

本标准规定了拉链机械自动定寸去齿机的分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于QB/T 2171~2173—2001中所有规格（码装拉链）的金属拉链、注塑拉链、尼龙拉链自动定寸去齿机（以下简称“定寸机”）。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件（IEC 60204-1:2000，IDT）

GB/T 7932 气动系统通用技术条件（ISO 4414:1998，IDT）

GB 9969.1 工业产品使用说明书 总则

GB/T 14253—1993 轻工机械通用技术条件

GB/T 16769 金属切削机床 噪声声压级测量方法

QB/T 1588.1 轻工机械 焊接件通用技术条件

QB/T 1588.2 轻工机械 切削加工件通用技术条件

QB/T 1588.3 轻工机械 装配通用技术条件

QB/T 1588.4—1993 轻工机械 涂漆通用技术条件

QB/T 1588.5 轻工机械 包装通用技术条件

QB/T 2171—2001 金属拉链

QB/T 2172—2001 注塑拉链

QB/T 2173—2001 尼龙拉链

## 3 分类

### 3.1 产品分类

——根据拉链链牙的材质不同分为金属拉链定寸机、注塑拉链定寸机和尼龙拉链定寸机，见表1。

——根据拉链定寸机构和定寸方法不同，金属拉链定寸机又分为编码器定寸和勾针定寸的结构机型。

表1 拉链定寸机的分类和代号

序号	分类	定寸方式	代号	型号规格/#
1	金属拉链定寸机	编码器定寸	J	2、3、4、5、7、8、9
2		勾针定寸	J <sub>2</sub>	
3	注塑拉链定寸机	计齿定寸	S	3、4、5、6、8、9
4	尼龙拉链定寸机	勾针定寸	N	2、3、4、5、6、8、9、10